

# 3-Säulen-Konzept

## Prozess-Optimierung

Aktuelle Situation analysieren  
Verbesserungs-Vorschläge erarbeiten  
Konstruktiv bzw. fertigungsgerecht umsetzen



Für Unternehmen der Branchen  
Werkzeug- und Formenbau,  
Kunststoff- und Druckguss-Industrie



Organisationsbüro Herbert Bübel  
Untere Stadtgasse 55 • D-90427 Nürnberg  
Tel. 0911/93477-14 • Fax 0911/93477-20  
info@[TOOL4TOOL.de](mailto:info@TOOL4TOOL.de) • [www.TOOL4TOOL.de](http://www.TOOL4TOOL.de)

## **Erläuterung**

Das Ziel jeder Kunststoff-Fertigung ist ein effizienter Prozess mit kürzester Zykluszeit bei größtmöglicher Ausbringungsmenge.

Häufig kommt es jedoch zu einem Stillstand an Spritzmaschinen und somit zur Unterbrechung einer konstanten Produktion.

Nur eine auf langjährige Erfahrung basierende Prozess-Optimierung ermöglicht eine Verbesserung dieser bestehenden Gegebenheiten.

## **Aktuelle Situation analysieren**

Sind die Ursachen erforscht, warum der Zyklus unterbrochen ist ?  
(z.B. nicht entformter Artikel bzw. Anguß, blockierte Funktionen usw.)

Treten konstant Beschädigungen am Werkzeug auf ?  
(z.B. Kern-, Auswerferbruch, Gratbildung usw.)

Sind Heißkanal-Düsen aus diversen Gründen abgeschaltet ?

Ist die Temperierung (Zufluss und Regelkreise) optimal ausgelegt ?

## **Verbesserungs-Vorschläge erarbeiten**

Wir legen anhand der 2D/3D-Daten fest, welche Verbesserungs-Möglichkeiten im Werkzeug realisierbar sind.

Nach Erstellung einer Präsentation kann der Kunde entscheiden, in welchem Umfang unsere Empfehlungen eingebracht werden.

## **Konstruktiv bzw. fertigungsgerecht umsetzen**

Die konstruktive Umsetzung der Verbesserungs-Vorschläge wird durch unser eigenes Konstruktionsbüro durchgeführt.

Wir bieten Ihnen alternativ auch eine Komplettlösung inklusive Einarbeitung in das Werkzeug an.



Organisationsbüro Herbert Bübel

Untere Stadtgasse 55 • D-90427 Nürnberg

Tel. 0911/93477-14 • Fax 0911/93477-20

info@[TOOL4TOOL.de](mailto:info@TOOL4TOOL.de) • [www.TOOL4TOOL.de](http://www.TOOL4TOOL.de)