

# 3-Säulen-Konzept

## Prozess-Optimierung

Aktuelle Situation analysieren  
Verbesserungs-Vorschläge erarbeiten  
Konstruktiv bzw. fertigungsgerecht umsetzen



Für Unternehmen der Branchen  
Werkzeug- und Formenbau,  
Kunststoff- und Druckguss-Industrie



**Organisationsbüro Herbert Bübel**  
Untere Stadtgasse 55 • D-90427 Nürnberg  
Tel. 0911 / 377 60 77 • Fax 0911 / 377 60 78  
info@[TOOL4TOOL.de](mailto:info@TOOL4TOOL.de) • www.[TOOL4TOOL.de](http://www.TOOL4TOOL.de)



**Konstruktionsbüro Herbert Bübel**  
Untere Stadtgasse 55 • D-90427 Nürnberg  
Tel. 0911 / 377 60 77 • Fax 0911 / 377 60 78  
cad@[khb-buebel.de](mailto:cad@khb-buebel.de) • www.[khb-buebel.de](http://www.khb-buebel.de)

## Erläuterung

Das Ziel jeder Kunststoff-Fertigung ist ein effizienter Prozess mit kürzester Zykluszeit bei größtmöglicher Ausbringungsmenge.

Häufig kommt es jedoch zu einem Stillstand an Spritzmaschinen und somit zur Unterbrechung einer konstanten Produktion.

Nur eine auf langjährige Erfahrung basierende Prozess-Optimierung ermöglicht eine Verbesserung dieser bestehenden Gegebenheiten.

## Aktuelle Situation analysieren

Sind die Ursachen erforscht, warum der Zyklus zu lange unterbrochen ist ?  
(z.B. nicht entformter Artikel bzw. Anguß, blockierte Funktionen usw.)

Treten konstant Beschädigungen am Werkzeug auf ?  
(z.B. Kern-, Auswerferbruch, Gratbildung usw.)

Sind Heißkanal-Düsen aus diversen Gründen abgeschaltet ?

Ist die Temperierung (Zufluss und Regelkreise) optimal ausgelegt ?

## Verbesserungs-Vorschläge erarbeiten

Wir legen anhand der 2D/3D-Daten fest, welche Verbesserungs-Möglichkeiten im Werkzeug realisierbar sind.

Nach Erstellung einer Präsentation kann der Kunde entscheiden, in welchem Umfang unsere Empfehlungen eingebracht werden.

## Konstruktiv bzw. fertigungsgerecht umsetzen

Die konstruktive Umsetzung der Verbesserungs-Vorschläge wird durch unser eigenes Konstruktionsbüro durchgeführt.

Wir bieten Ihnen alternativ - in Verbindung mit Partner-Unternehmen - auch eine Komplettlösung inklusive Einarbeitung in das Werkzeug an.



**Organisationsbüro Herbert Bübel**  
Untere Stadtgasse 55 • D-90427 Nürnberg  
Tel. 0911 / 377 60 77 • Fax 0911 / 377 60 78  
info@[TOOL4TOOL.de](mailto:info@TOOL4TOOL.de) • [www.TOOL4TOOL.de](http://www.TOOL4TOOL.de)



**Konstruktionsbüro Herbert Bübel**  
Untere Stadtgasse 55 • D-90427 Nürnberg  
Tel. 0911 / 377 60 77 • Fax 0911 / 377 60 78  
cad@[khb-buebel.de](mailto:cad@khb-buebel.de) • [www.khb-buebel.de](http://www.khb-buebel.de)